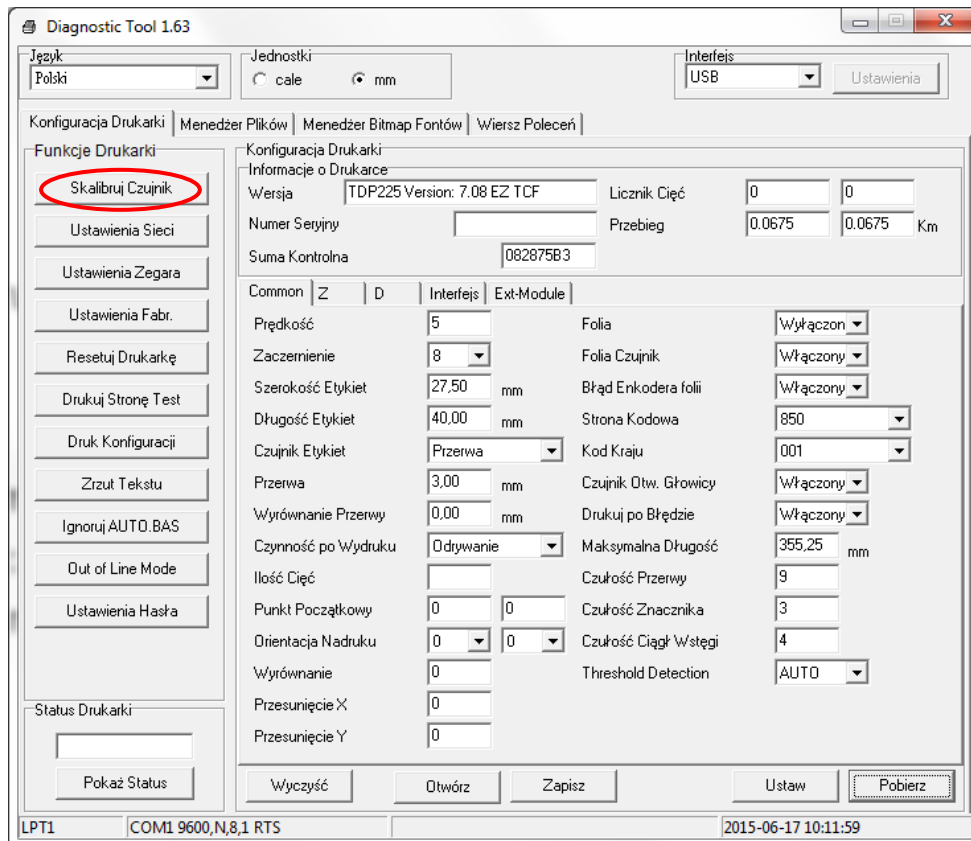
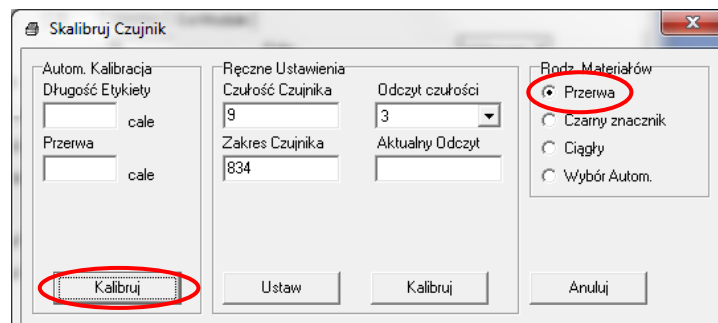


## Procedura kalibracji drukarek TSC za pomocą programu Diagtool.

1. Uruchomić program **Diagtool** (program znajduje się na płycie CD dołączonej do drukarki; można go też pobrać np. z: <http://www.novitus.pl/pl/drukarki-kodow-kreskowych.html>).
2. Kliknąć **Skalibruj Czujnik**.



3. Wybrać właściwy **Rodz. Materiałów** (w większości przypadków będzie to **Przerwa**) i bez wpisywania żadnych wartości, w ramce **Autom. Kalibracja** kliknąć **Kalibruj**.



4. Po zakończeniu kalibracji, w głównym oknie programu zmienić jednostkę na **mm** i kliknąć **Pobierz**. W polu **Długość Etykiet** pojawi się informacja o wykrytej przez drukarkę faktycznej długości etykiet. Takiej wartości (jako wysokość papieru) należy użyć tworząc projekt etykiety.

